

Alfa 684



Macchina a 2 stazioni con formelle e cuscini riscaldati e regolazione gruppo cuscino-bacinella e formella.

La nostra più conosciuta e diffusa macchina garbasperoni a caldo per la garbatura di contrafforti in salpa. Rinnovata nel design, più razionale e con superfici decisamente più lineari, ma soprattutto nella funzionalità, con un più potente "Hardware-Software" che garantisce la totale gestione della macchina per mezzo di un'unica consolle operatrice posizionata superiormente e ben leggibile dall'utilizzatore. Mediante la consolle è possibile inserire la programmazione del ciclo, il valore delle temperature di lavoro delle formelle e dei cuscini, ma anche essere avvisati, con specifici allarmi, in caso di malfunzionamento.

La peculiarità dell'**Alfa 684** rimane nel cuscino garbatore. Modellato a mano seguendo la dima della formella, è racchiuso in due bacinelle a polmone gonfiabile con pressione regolabile; consente la lavorazione di tomaie di varie forme e altezze senza la sua sostituzione.

Altre rilevanti caratteristiche:

- Formella inclinata verso l'operatore per agevolare l'inserimento della tomaia sulla formella.
- Piantone supporto formella mobile.
- Pinze trazione tomaia basculanti e regolabili per ottenere un perfetto accoppiamento.

Modelli disponibili e optional

OPT/M: Predisposizione formelle, cuscini e pinze per lavorazione rovesciata per mocassino.

OPT/FO: Formella con la parte del tacco mobile per stirare la tomaia ed eliminare eventuali pieghe.

OPT/PR: Pinze con aperture regolabili.

OPT/P: Pinze a trazione programmabile.

OPT/RA: Gruppo di riscaldamento autonomo per formelle.

OPT/FT: Barriera fotoelettrica di sicurezza.

Caratteristiche tecniche

Dimensioni	96-86-176 (h) cm
Peso Netto	380 Kg
Consumo aria litri x ciclo a 6 bar	58
Potenza assorbita	1000 W
Produzione giornaliera paia	1500