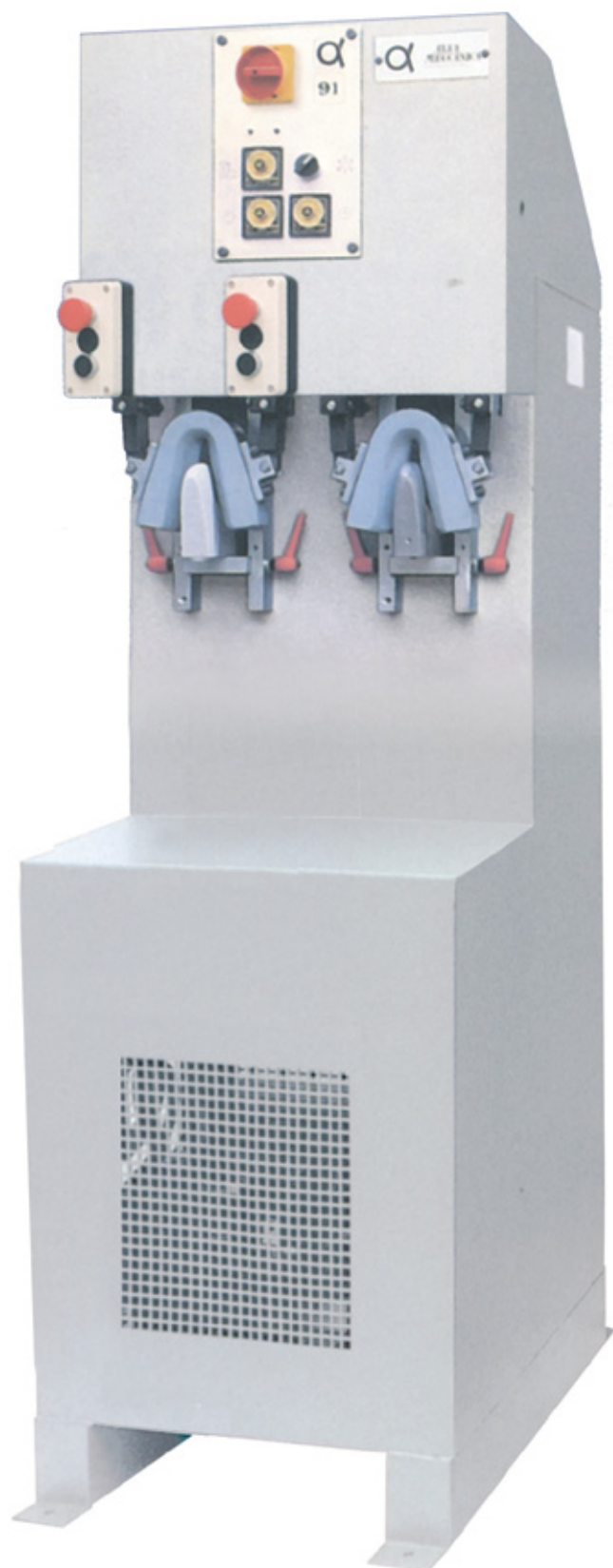


# Alfa 91/2



## Machina per sagomare il bordo e la parte alta del gambetto.

Lo scopo di questa macchina è quello di eseguire la perfetta sagomatura del gambetto a scarpa finita.

Tale operazione si effettua riattivando inizialmente il gambetto per mezzo di una formella calda e stabilizzando successivamente tramite una formella gelata sagomata appositamente.

La stiratura avviene per mezzo di un cuscino garbatore, realizzato in speciale gomma, la cui chiusura è effettuata da un cilindro pneumatico che comprime il bordo del gambetto uniformandolo.

La particolare posizione verticale delle formelle facilita e agevola l'inserimento della scarpa.

## Modelli disponibili

**ALFA 91/2:** 1 formella calda e 1 formella fredda.

**ALFA 91/4:** 2 formelle calde e 2 formelle fredde.

## Caratteristiche tecniche

Dimensioni	<b>50 x 65 x 170 (h) cm</b>
Peso Netto	<b>180 Kg</b>
Consumo aria litri x ciclo a 6 bar	<b>3</b>
Potenza assorbita	<b>600 W</b>
Produzione giornaliera paia	<b>1100</b>

