

# Alfa 88 HP



## Centro di lavoro rotante per la riattivazione e la garbatura del contrafforte.

La "ROTOMOULDER" è, in sintesi, un centro di lavoro rotante per la riattivazione e la conseguente garbatura e flangiatura (Mod. 88HPF) del contrafforte.

Le caratteristiche principali di queste macchine possono riassumersi in alcuni punti fondamentali:

- Incremento di produzione con riduzione dei costi.
- Ridotto affaticamento per l'operatore.
- Lavorazione a bassa temperatura a vantaggio della qualità per tomaia e fodera.
- Eliminazione tempi morti per riattivazione e garbatura.

La macchina è costituita da quattro stazioni rotanti con formelle e cuscini riscaldati (a temperatura impostabile e controllata) per il preriscaldamento-rinvenimento-accoppiamento tomaia con il contrafforte e per il Mod 88HPF la conseguente flangiatura con piastre riscaldate. Una volta caricata la tomaia sulla formella, automaticamente viene attuata la rotazione che posizionerà davanti all'operatore la nuova stazione per lo scarico e conseguente carico della tomaia. In questo modo si eliminano i tempi morti di attesa per il preriscaldamento-accoppiamento; inoltre l'operatore non si affatica perchè non vengono richiesti spostamenti laterali a destra e/o sinistra come avviene per le macchine tradizionali.

Poichè il completamento del ciclo intero di ogni stazione determina una maggiore permanenza della tomaia su ciascuna unità, è possibile una lavorazione a temperatura non elevata senza correre, quindi, il rischio di rovinare tomaie e fodere.

### Caratteristiche principali:

- Proiettore ottico o in alternativa piattello pneumatico di riferimento per il bordo della tomaia da ripiegare (solo per Mod. 88HPF).
- Cuscino garbatore al silicone stampato sulla forma del cliente ad attacco rapido per una veloce sostituzione.
- Formella posizionata su piantone mobile e inclinata verso l'operatore per permettere una perfetta centratura della tomaia.
- Pinza trazione tomaia regolabili e basculanti in modo che la tomaia aderisca uniformemente allo stampo in alluminio.
- Scheda di controllo elettronica a microprocessore programmabile.
- Start automatico del ciclo di ciascuna stazione e della rotazione.
- Barriera fotoelettrica di sicurezza.

### Modelli disponibili e optional

**88HPF:** Quattro stazioni con formelle e cuscini riscaldati e dispositivo piastre per ripiegatura bordo boetta, proiettore ottico o piattello posizionamento tomaia.

**OPT/G:** Piastre porta cuscino a polmone gonfiabile

**OPT/C:** Pressori per piastre porta cuscino

**OPT/ST:** Sistema scarico tomaia automatico

### Caratteristiche tecniche

Dimensioni	<b>155 x 170 x 190 (h) cm</b>
Dimensioni per stivale	<b>175 x 180 x 190 (h) cm</b>
Peso Netto	<b>1000 Kg</b>
Consumo aria litri x ciclo a 6 bar	<b>200</b>
Potenza assorbita	<b>1000 W</b>
Produzione oraria paia	<b>300</b>