

Alfa 66



Centro di lavoro rotante per la riattivazione e la garbatura del puntale

La "ROTOMOULDER" è, in sintesi, un centro di lavoro rotante per la riattivazione e la conseguente garbatura e flangiatura del puntale.

Le caratteristiche principali di queste macchine possono riassumersi in alcuni punti fondamentali:

- Incremento di produzione con riduzione dei costi.
- Ridotto affaticamento per l'operatore.
- Lavorazione a bassa temperatura a vantaggio della qualità per tomaia e fodera.
- Eliminazione tempi morti per riattivazione e garbatura.

La macchina è costituita da quattro stazioni rotanti, ognuna delle quali presenta due unità di lavoro: una sulla destra per il preriscaldamento-rinvenimento-accoppiamento tomaia con il puntale e una sulla sinistra per la garbatura-flangiatura della tomaia.

Una volta caricata la tomaia sulla formella, automaticamente viene attuata la rotazione che posizionerà davanti all'operatore la nuova stazione per lo scarico e conseguente carico della tomaia. In questo modo si eliminano i tempi morti di attesa per il preriscaldamento-accoppiamento; inoltre l'operatore non si affatica perchè non vengono richiesti spostamenti laterali a destra e/o sinistra come avviene per le macchine tradizionali.

Poichè il completamento del ciclo intero di ogni stazione determina una maggiore permanenza della tomaia su ciascuna unità, è possibile una lavorazione a temperatura non elevata senza correre, quindi, il rischio di rovinare tomaie e fodere.

Caratteristiche principali:

- Piano di appoggio tomaia inclinato per permettere una migliore visione di lavoro.
- Registri (2 laterali, 1 centrale) regolabili per il perfetto posizionamento della tomaia.
- Potente unità refrigerante a liquido.
- Scheda di controllo elettronica a microprocessore programmabile.
- Start automatico del ciclo di ciascuna stazione e della rotazione.
- Barriera fotoelettrica di sicurezza.

Modelli disponibili e optional

ALFA 67: Stazione di preriscaldamento supplementare.

ALFA 66/4H: Quattro stazioni con formelle raffreddate per sagomare la punta della tomaia più quattro stazioni di preriscaldamento rotanti per la riattivazione del puntale.



Caratteristiche tecniche

Dimensioni	155 x 170 x 180 (h) cm
Peso Netto	900 Kg
Consumo aria litri x ciclo a 6 bar	100
Potenza assorbita	1750 W
Produzione giornaliera paia	200