

# Alfa 88 ICHP



## Centro di lavoro rotante per la riattivazione e la garbatura del contrafforte.

La "ROTOMOULDER" è, in sintesi, un centro di lavoro rotante per la riattivazione e la conseguente garbatura e flangiatura del contrafforte.

Le caratteristiche principali di queste macchine possono riassumersi in alcuni punti fondamentali:

- Incremento di produzione con riduzione dei costi.
- Ridotto affaticamento per l'operatore.
- Lavorazione a bassa temperatura a vantaggio della qualità per tomaia e fodera.
- Eliminazione tempi morti per riattivazione e garbatura.

La macchina è costituita da quattro stazioni rotanti, ognuna delle quali presenta due unità di lavoro: una sulla destra per il preriscaldamento-rinvenimento-accoppiamento tomaia con il contrafforte e una sulla sinistra per la garbatura-flangiatura della tomaia.

Caricate le due unità, automaticamente viene attuata la rotazione che posizionerà davanti all'operatore la nuova stazione per lo scarico e conseguente carico della tomaia. In questo modo si eliminano i tempi morti di attesa per il preriscaldamento-accoppiamento; inoltre l'operatore non si affatica perchè non vengono richiesti spostamenti laterali a destra e/o sinistra come avviene per le macchine tradizionali.

Poichè il completamento del ciclo intero di ogni stazione determina una maggiore permanenza della tomaia su ciascuna unità, è possibile una lavorazione a temperatura non elevata senza correre, quindi, il rischio di rovinare tomaie e fodere.

### Caratteristiche principali:

- Proiettore ottico o in alternativa piattello pneumatico di riferimento per il bordo della tomaia da ripiegare.
- Cuscino garbatore freddo stampato sulla forma del cliente ad attacco rapido per una veloce sostituzione.
- Formella posizionata su piantone mobile e inclinata verso l'operatore per permettere una perfetta centratura della tomaia.
- Pinza trazione tomaia regolabili e basculanti in modo che la tomaia aderisca uniformemente allo stampo in alluminio.
- Scheda di controllo elettronica a microprocessore programmabile.
- Start automatico del ciclo di ciascuna stazione e della rotazione.
- Barriera fotoelettrica di sicurezza.

### Modelli disponibili e optional

**88CHP:** Senza piastre ripiegatura bordo boetta.

**88CH:** Senza piastre ripiegatura bordo boetta e senza pinze preriscaldamento.

**88ICHP:** Versione per lavorazione Ideal.

**OPT/C:** Pressori per piastre porta cuscino su stazioni fredde.

**OPT/GY:** Attrezzatura per lavorazione Good Year.



### Caratteristiche tecniche

Dimensioni	<b>155 x 170 x 210 (h) cm</b>
Dimensioni per stivale	<b>175 x 180 x 210 (h) cm</b>
Peso Netto	<b>1400 Kg</b>
Consumo aria litri x ciclo a 6 bar	<b>218</b>
Potenza assorbita	<b>4500 W</b>
Produzione giornaliera paia	<b>200</b>